



Нефтепродукты производства ОАО "ТАИФ-НК"  
на электронной торговой площадке ONLINECONTRACT  
[www.onlinecontract.ru](http://www.onlinecontract.ru)



### ОАО "ТАИФ-НК"

Юридический адрес и место производства:  
Российская Федерация, Республика Татарстан, 423570, г. Нижнекамск, промышленная зона  
Телефон отдела реализации (8555) 38-16-61, 38-16-19, факс (8555) 38-17-17, E-mail: referent2@taifnk.ru

## Паспорт продукции № 23157 Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6

ОКПД: 19.20.25.110  
Номер партии: 6  
Дата изготовления: 03.02.2018  
Дата отбора пробы: 03.02.2018  
Место отбора пробы: FB 3802A  
Номер резервуара: FB 3802A  
Уровень наполнения, м: 5.380  
Размер партии (масса), т: 1 449,895  
Дата проведения испытаний: 03.02.2018  
Дата оформления паспорта: 07.02.2018



Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.НХ09.В.00015,  
срок действия по 02.08.2022 г.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента  
качества ISO 9001:2015.  
Сертификат ВСC № RU227953Q-U,  
срок действия до 06.03.2020 г.

№ п/п	Наименование показателя	Нормы по ТР ТС 013/2011	Нормы по ГОСТ Р 10227-86 с изм. №1-6 высший сорт	Фактически	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup> , не менее		775	785,0	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С: не ниже не выше б) 10 % отгоняется при температуре, °С, не выше в) 50 % отгоняется при температуре, °С, не выше г) 90 % отгоняется при температуре, °С, не выше д) 98 отгоняется при температуре, °С, не выше е) остаток от разгонки, %, не более ж) потери от разгонки, %, не более				
			135		
			155	142	
		175	175	165	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405
			225	187	
		270	270	218	
		280	280	251	
		1,5	1,5	0,8	
		1,5	1,5	0,2	
3	Кинематическая вязкость при температуре: 20 °С, мм <sup>2</sup> /с (сСт), не менее минус 20 °С, мм <sup>2</sup> /с, не более минус 40 °С, мм <sup>2</sup> /с, не более		1,25 (1,25)	1,43	
		8	8	3	ГОСТ 33
		16	-	6	
4	Низшая теплота сгорания, кДж/кг, не менее		43120	43332	ГОСТ 21261
5	Высота некопящего пламени, мм, не менее	25	25	26	ГОСТ 4338
6	Кислотность, мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива, не более		0,7	0,1	ГОСТ 5985
7	Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более		0,5	0,1	ГОСТ 2070
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	28	28	36	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	минус 60	минус 55	минус 65	ГОСТ 5066, метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, не более: а) концентрация осадка, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива				
			6	1	ГОСТ 11802
			30	8	
			3	1	
11	Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	20	20	12	ГОСТ Р 52063
12	Концентрация фактических смол, мг на 100 см <sup>3</sup> топлива, не более	4	4	1	ГОСТ 1567
13	Массовая доля общей серы, %, не более	0,10	0,10	менее 0,015	ГОСТ Р 51947
14	Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	0,003	0,003	менее 0,0003	ГОСТ Р 52030
15	Массовая доля сероводорода		отсутствие	отс.	ГОСТ 17323
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч		выдерживает	выдерж.	ГОСТ 6321 и п. 4.4 ГОСТ 10227
17	Зольность, %, не более		0,003	0,002	ГОСТ 1461
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей		отсутствие	отс.	ГОСТ 6307
19	Содержание механических примесей и воды		отсутствие	отс.	п.4.5 ГОСТ 10227
20	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %, не более		1,5	менее 0,2	ГОСТ 17749
21	Люминометрическое число, не ниже		50	59	ГОСТ 17750
22	Взаимодействие с водой, баллы, не более: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз				
			1	1	ГОСТ 27154
			1	1	
23	Удельная электрическая проводимость, пС/м, без антистатической присадки при температуре 20 °С, не более	10	10	1	ГОСТ 25950
24	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст., не более б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений), не более				
		25	25	0	ГОСТ Р 52954
		3	3	1	

#### Дополнительные показатели:

Фракционный состав по ISO 3405:  
при температуре 210 °С перегоняется, % (по объему): 85  
при температуре 250 °С перегоняется, % (по объему): 98

**Заключение:** Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» и ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6.

Испытательная лаборатория нефтеперерабатывающего завода. 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, промышленная зона, ОАО "ТАИФ-НК".

Аттестат аккредитации № RA.RU.22НФ51 выдан 17 августа 2015 г.

**Дополнительная информация:**

1. Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета.
2. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.
3. Компонентный состав топлива, % масс:
  - гидроочищенная керосиновая фракция - базовый компонент - 99,9925
  - противоизносная присадка Хайтек-580 - 0,0035
  - антиокислительная присадка Агидол-1 - 0,0040

Инженер химик (сменный)  
(уполномоченное лицо)



Л.Л. Михайлова

М.П.



**КОПИЯ ВЕРНА  
ОПЕРАТОР ИС ОВД  
ЧЕРНОВА Е.Ю.**

19 02 2018Г

