



Нефтепродукты производства ОАО "ТАИФ-НК"
на электронной торговой площадке ONLINECONTRACT
www.onlinecontract.ru



ОАО "ТАИФ-НК"

Юридический адрес и место производства:
Российская Федерация, Республика Татарстан, 423570, г. Нижнекамск, промышленная зона
Телефон отдела реализации (8555) 38-16-61, 38-16-19, факс (8555) 38-17-17, E-mail: referent2@taifnk.ru

Паспорт продукции № 19773 Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6

ОКПД2: 19.20.25.110
Номер партии: 9
Дата изготовления: 27.05.2017
Дата отбора пробы: 27.05.2017
Место отбора пробы: FB 3802A
Номер резервуара: FB 3802A
Уровень наполнения, м: 9,860
Размер партии (масса), т: 2 666,645
Дата проведения испытаний: 28.05.2017
Дата оформления паспорта: 28.05.2017



Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.АГ78.В.16026,
срок действия по 06.11.2017 г.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента
качества ISO 9001:2015.
Сертификат BVC № RU227953Q-U,
срок действия до 06.03.2020 г.

№ п/п	Наименование показателя	Нормы по ТР ТС 013/2011	Нормы по ГОСТ Р 10227-86 с изм. №1-6 высший сорт	Фактически	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не менее		775	785,0	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С: не ниже не выше б) 10 % отгоняется при температуре, °С, не выше в) 50 % отгоняется при температуре, °С, не выше г) 90 % отгоняется при температуре, °С, не выше д) 98 отгоняется при температуре, °С, не выше е) остаток от разгонки, %, не более ж) потери от разгонки, %, не более		135 155 175 225 270 280 1,5 1,5	143 165 190 221 249 1,2 0,1	ГОСТ Р ЕН ИСО 3405
3	Кинематическая вязкость при температуре: 20 °С, мм ² /с (сСт), не менее минус 20 °С, мм ² /с, не более минус 40 °С, мм ² /с, не более	8 16	1,25 (1,25) 8 -	1,48 3 6	ГОСТ 33
4	Низшая теплота сгорания, кДж/кг, не менее		43120	43375	ГОСТ 21261
5	Высота некопящего пламени, мм, не менее	25	25	26	ГОСТ 4338
6	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива, не более		0,7	0,1	ГОСТ 5985
7	Иодное число, г йода на 100 г топлива, не более		0,5	0,2	ГОСТ 2070
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже		28	40	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации, °С, не выше	минус 60	минус 55	минус 62	ГОСТ 5066, метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, не более: а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см ³ топлива в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см ³ топлива		6 30 3	1 11 1	ГОСТ 11802
11	Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	20	20	13	ГОСТ Р 52063
12	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива, не более	4	4	1	ГОСТ 1567
13	Массовая доля общей серы, %, не более	0,10	0,10	менее 0,015	ГОСТ Р 51947
14	Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	0,003	0,003	0,0003	ГОСТ Р 52030
15	Массовая доля сероводорода		отсутствие	отс	ГОСТ 17323
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч		выдерживает	выд	ГОСТ 6321 и п. 4.4 ГОСТ 10227
17	Зольность, %, не более		0,003	0,001	ГОСТ 1461
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей		отсутствие	отс	ГОСТ 6307
19	Содержание механических примесей и воды	отсутствие	отсутствие	отс	п.4.5 ГОСТ 10227
20	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %, не более		1,5	менее 0,2	ГОСТ 17749
21	Люминометрическое число, не ниже		50	61	ГОСТ 17750
22	Взаимодействие с водой, баллы, не более: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз		1 1	1 1	ГОСТ 27154
23	Удельная электрическая проводимость, пСм/м, без антистатической присадки при температуре 20 °С, не более	10	10	1	ГОСТ 25950
24	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260°С: а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст., не более б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений), не более	25 3	25 3	0 1	ГОСТ Р 52954

Дополнительные показатели:

Фракционный состав по ISO 3405:
при температуре 210 °С перегоняется, % (по объему): 87
при температуре 250 °С перегоняется, % (по объему): 98

Заключение: Топливо для реактивных двигателей марки РТ, высший сорт соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» и ГОСТ 10227-86 с изм. № 1-6.

Испытательная лаборатория нефтеперерабатывающего завода. 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, промышленная зона, ОАО "ТАИФ-НК".

Аттестат аккредитации № RA.RU.22НФ51 выдан 17 августа 2015 г.

Дополнительная информация:

1. Топливо предназначено для летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета.
2. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.
3. Компонентный состав топлива, % масс:
 - гидроочищенная керосиновая фракция - базовый компонент - 99,9925
 - противозносная присадка Хайтек-580 - 0,0035
 - антиокислительная присадка Агидол-1 - 0,0040
4. Топливо РТ не предназначено для применения в вооружении и военной технике.

Директор НПЗ

В.В. Лаховов

Начальник ЦЗЛ

М.М. Урманова

Инженер химик (сменный)
(уполномоченное лицо)

И.М. Фатхутдинова

М.П.

